

1 TOPATEC Wasser- und Abwassertechnik GmbH

Herstellerinformation

TOPATEC Wasser- und Abwassertechnik GmbH

Neckartailfinger Str. 8

D- 72655 Altdorf bei Nürtingen

Telefon +49 (0)7127 960190

Fax +49 (0)7127 9601920

info@topatec.de

<https://www.topatec.de>

1.1 AQUA-LIPOMASTER-FH NS 4-400 Standard



**TOPATEC PE Fettabscheider
AQUA-LIPOMASTER-FH NS 4-400 Standard
mit integriertem Schlammfang
gebrauchsfertiger Fettabscheider zur
Hausaufstellung (innerhalb von Gebäuden)
mit CE-Kennzeichnung**

Technische Merkmale:

Fettabscheideranlage aus PE

zur Freiaufstellung in frostsicheren Räumen.

nach DIN 4040-100 und DIN EN 1825

Für organische/tierische Öle und Fette

Statisch geprüfter, im Rotationsverfahren hergestellter, monolithischer Behälter vollständig aus 100% korrosionsbeständigem PE. Durch die wachsähnliche und glatte Oberfläche sehr wartungs- und reinigungsfreundlich.

Äußerst robuste Ausführung mit mind. 10mm Wandstärke, dauerhaft wasserdicht, bruch- und schlagfest.

Einbauteile aus PE

Mit Leistungserklärung gemäß Verordnung (EU) 305/2011 (EU-Bauproduktenverordnung) Anhang II in Verbindung mit den Angaben von DIN EN 1825-1, Anhang ZA, Abschnitt ZA 2.2 mit den erklärten Leistungen: Brandverhalten, Dichtheit, Wirksamkeit und Dauerhaftigkeit unter Angabe der Nenngröße, des Schlammfangvolumens und der maximalen Speichermenge

mit nachgewiesener Abscheideleistung durch Prüfzeugnis entsprechend DIN EN 1825, Teil 1

mit typengeprüfter Statik

mit geprüftem Brandschutznachweis für Fettabscheider

Integrierter Schlammfang nach DIN und EN-Normen

2 geruchsdichte Schraubdeckel am Zu- und Ablaufbereich für die Reinigung

formstabil und standsicher auch bei hohen
Zulauftemperaturen
keine Stahlrohre zur Stabilität nötig
keine Stahlbänder zur Versteifung nötig
geeignet auch für erhöhte Zulauftemperaturen
Schlammraum mit Rundboden und beidseitigem
Absauganschluss zur vollständigen Entleerung mittels
Direktentsorgung.
Anschlussstutzen DN 100 passend für PE-Rohre nach
DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS
2 x Direktabsauganschlüsse (zur Absaugung über
Storz- B-Kupplung)
Erweiterbares Behältersystem (bis NS12 erweiterbar)

Technische Daten:

Nenngröße:	NS 4-400
Hydraulische Leistung:	4 l/s
Schlammfanginhalt:	403 l
Fettspeichermenge:	180 l
Breite:	740 mm
Länge:	2.000 mm (Behältermaß: 1.800mm)
Höhe:	1.210 mm
Zu- und Ablauf:	DN 100 (Da 110mm)
Gesamtgewicht:	ca. 95 kg
Artikelnummer:	20.04.400

Option Probenahmebehälter aus PE

Zur Abwasserprobeentnahme nach der
Abscheideranlage, passend zum Fettabscheider NS 2
und 4. Zu- und Ablauf DN 100 mit Gefällesprung
entsprechend DIN 4040-100. Mit geruchsdichter
Abdeckung
Artikelnummer 21.04.100

weitere Optionen:

Probenahmestelle DN 100

für beengte Räume zur Probenahme über Kugelhahn
Artikelnummer: 21.00.001

Schauglas

zur Kontrolle der Fettschichtdicke
Artikelnummer: 21.00.101

Wischer für Schauglas

zur Reinigung der Schauglasinnenseite
Artikelnummer: 21.00.111

Anschlussset für Direktabsaugung

am Rundboden für Direktentsorgungsleitung über
Storz-B-Kupplung
Artikelnummer: 21.00.105

Fettschichtdickenmessung

inklusive Steuergerät und Fettschichtsensor (5 m Kabel) mit Schaltschrank zur Montage in frostfreien Räumen

Artikelnummer: 21.00.102

TOPATEC-Fettsonden-Installationssystem,
ohne Tankverschraubung. Einbringen/Installation einfach ohne Werkzeug möglich

Artikelnummer: 21.00.112

Frischwassernachspeisung

zur Wiederbefüllung nach der Entsorgung mit Geruchsverschluss, Anschluss Rp $\frac{3}{4}$

Artikelnummer: 21.00.100

Zu- und/oder Ablaufschieber DN100

Als Zulauf- bzw. Auslaufverschluss-Schieber während Wartung oder Entleerung des Abscheiders

Artikelnummer: 21.00.112

Mix- und Schredderpumpe

zum Homogenisieren des Fettabscheiderinhaltes vor der Entsorgung (manuelle oder vollautomatisch)

Tankinnenreinigung

durch TOPATEC- Spüldüsensystem

Abwasserhebeanlage

(als anschlussfertige Doppelpumpenanlage mit und ohne Schneidwerk und Rückschlagventil)

Artikelnummer: 20.04.400

Menge: Stk EP: GP:

Gesamt Netto:

MwSt. (.....%):

Gesamt Brutto: